

## **ФОРМИРОВАНИЕ КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТИ ПРОДУКЦИИ ХИМИЧЕСКОГО И НЕФТЕХИМИЧЕСКОГО КОМПЛЕКСА БЕЛАРУСИ**

The area of the article is problem of industrial competitiveness development of Belarusian chemical industry production. The factors of micro and macro level are studied.

Республика Беларусь на данном этапе своего развития находится в условиях трансформации плановой экономики в рыночную, проводит переговоры по вступлению во Всемирную торговую организацию, где уровень тарифной и нетарифной защиты национальных производителей в два и более раза ниже, чем в Беларуси. Внешний рынок насыщен товарами высокого качества, цены на них снижаются под воздействием конкуренции. В условиях приближения ценовых пропорций к мировым и прозрачности границ предприятия химического и нефтехимического комплекса Беларуси проигрывают конкуренцию, если не смогут предложить конкурентоспособный товар.

Конкурентоспособность продукции отрасли формируют факторы макро- и микроуровня. На макроуровне на конкурентоспособность продукции химического и нефтехимического комплекса влияют объем внутреннего и внешнего спроса, уровень инфляции, характеристики рынка труда, институциональные условия в стране, определяющие инвестиционный климат и инновационную политику. Среди факторов микроуровня следует выделить обеспеченность сырьем предприятий. Химический и нефтехимический комплекс Беларуси отличает зависимость от импорта сырья и энергоресурсов, поставляемых в основном из России, а единственным местным сырьем являются калийные соли.

Важным фактором формирования конкурентоспособности продукции является качество выпускаемой продукции. Выпускаемая предприятиями химического и нефтехимического комплекса продукция в основном соответствует мировым стандартам. Удельный вес продукции, отвечающей требованиям международных стандартов ИСО, составил 59% в 2002 г. Химический и нефтехимический комплекс характеризуется сравнительно небольшим удельным весом прогрессивных производств по выпуску наукоемкой конкурентоспособной продукции: конструкционных полимерных материалов, композитов, пластиков, сложных комплексных удобрений и др. [1]. Отсутствие научной и проектной базы, которая обеспечивала бы прогресс нефтехимической отрасли республики, вынуждает предприятия отрасли привлекать потенциал зарубежных научных центров. Объемы работ, выполняемых научными организациями других стран, составляют около 50% всех финансируемых из инновационного фонда концерна «Белнефтехим». Академические институты и вузы нашей республики по причине своей малочисленности и недостаточного финансирования обеспечивают решение только локальных проблем отрасли [2].

Производство конкурентоспособной продукции невозможно без модернизации и обновления основных фондов. Согласно данным Министерства статистики, в 2002 г. в среднем по отрасли коэффициент износа основных производственных фондов составил 70,2%. В производстве преобладают устаревшие технологии, которые характеризуются негативными экологическими последствиями и высоким расходом сырья и энергоресурсов (на 20–30% затраты сырья и энергии превышают аналогичные зарубежные технологии). Кроме того, химический и нефтехимический комплекс характеризуется низким уровнем использования производственных мощностей, в 2002 г. он составил 56,1%. Это ощутимо повышает затраты на производство, так как на предприятиях химического и нефтехимического комплекса технологические процессы непрерывны [2].

Воздействие отрицательных факторов превосходит влияние положительных, что в результате приводит к низкой конкурентоспособности продукции предприятий химического и нефтехимического комплекса. Это демонстрируют показатели работы предпри-

ятий: низкий уровень рентабельности (за январь – ноябрь 2003 г. он составил 14,3%, в 1999 г. – 24,9%), превышение темпов роста затрат (123,7%) над темпами роста объемов выручки (121,5%) и прибыли от реализации продукции (115,7%), рост числа убыточных предприятий (если в 1999 г. доля убыточных предприятий составляла 8,3%, то в январе – ноябре 2003 г. – 36,4%) [3].

Таким образом, ключевой задачей предприятий должно стать изыскание средств, необходимых для их технического перевооружения и модернизации существующих производств. Внедрение ресурсосберегающих технологий, производительного оборудования, повышение технического и технологического уровня повысит конкурентоспособность выпускаемой предприятиями продукции и позволит сохранить существующие рынки сбыта. Однако в условиях дефицита собственных средств у предприятий модернизация и переоснащение производства не возможны без привлечения внешнего капитала. Это ставит конкурентоспособность продукции химического и нефтехимического комплекса Беларуси в зависимость от макроэкономических условий и институциональных характеристик экономики страны. Это обуславливает актуальность продолжения последовательной либерализации и макроэкономической стабилизации экономики Беларуси, а также развития рыночных институтов, в первую очередь расширения сферы частной собственности, формирования фондового рынка, интеграции с производственными структурами зарубежных стран.

#### ЛИТЕРАТУРА

1. Бамбиза И.М. О повышении конкурентоспособности продукции на предприятии концерна «Белнефтехим» // Белорусская экономика: анализ, прогноз, регулирование. 2003. № 7. С. 22–27.

2. Марков А.В. Проблемы реструктуризации производственного комплекса Беларуси // Научная и инновационная деятельность в Беларуси: Сб. науч. тр. / НИЭИ Минэкономики РБ. – Мн., 2001. – С. 64–71.

3. Национальная экономическая газета. – 2003. – № 21. – С. 4.