УДК 541.127:661.865

А.И.ВОЛКОВ, О.Н.КОМШИЛОВА, В.Н.КУПРЕЕВ, канд-ты хим.наук, Г.И.НОВИКОВ, д-р хим.наук (БТИ)

## ИССЛЕДОВАНИЕ КИНЕТИКИ ОБРАЗОВАНИЯ ВОЛЬФРАМАТОВ РЗЭ

С целью установления оптимальных условий синтеза вольфраматов РЗЭ была исследована кинетика образования  ${\rm Er_2(WO_4)_3}$ ,  ${\rm Yb_2(WO_4)_3}$  и  ${\rm Er_6WO_{12}}$  ,

Yb6WO12.

учитывая возможное снижение химической активности, предварительное прокаливание оксидов перед их смешиванием не проводили. По данным седиментационного анализа, основная масса частиц имела размер менее 2 мкм после их совместного перетирания в агатовой ступке.

Степень протекания реакции α определялась количественным фазовым

анализом, основанным на различной растворимости исходных оксидов и про-

дуктов их взаимодействия в различных растворителях.

С использованием полученных экспериментальных данных построены соответствующие кривые, выражающие зависимость количества образовавшегося вольфрамата от продолжительности процесса спекания при данной темпе-

ратуре (рис. 1 и 2).

Реакции между оксидами РЗЭ (Ln<sub>2</sub>O<sub>3</sub>) и вольфрамовым ангидридом (система Ln<sub>2</sub>O<sub>3</sub> + 3WO<sub>3</sub>) начинаются при 500-600 °C, и вплоть до температуры полиморфного превращения WO<sub>3</sub> (750 °C) протекают относительно медленно. Можно полагать, что в начальной стадии процесса в порошкообразной смеси исходных веществ имеет место поверхностная диффузия, и реакция протекает на границах соприкасающихся фаз. По мере ее протекания исходные оксиды покрываются продуктом реакции и непосредственный контакт между ними нарушается. Дальнейшая реакция между уже пространственно разделенными исходными веществами может осуществляться только путем истинной диффузии оксидов через слой продуктов реакции. Ориентировочная оценка для низкотемпературной области (600-700 °C) кажущейся энергии активащии (E) диффузии исходных оксидов через слой вольфрама в системе Er<sub>2</sub>O<sub>3</sub>+ 3WO<sub>3</sub> дает значение 18 ккал·моль и для Yb<sub>2</sub>O<sub>3</sub> + 3WO<sub>3</sub> — 38 ккал·моль 1

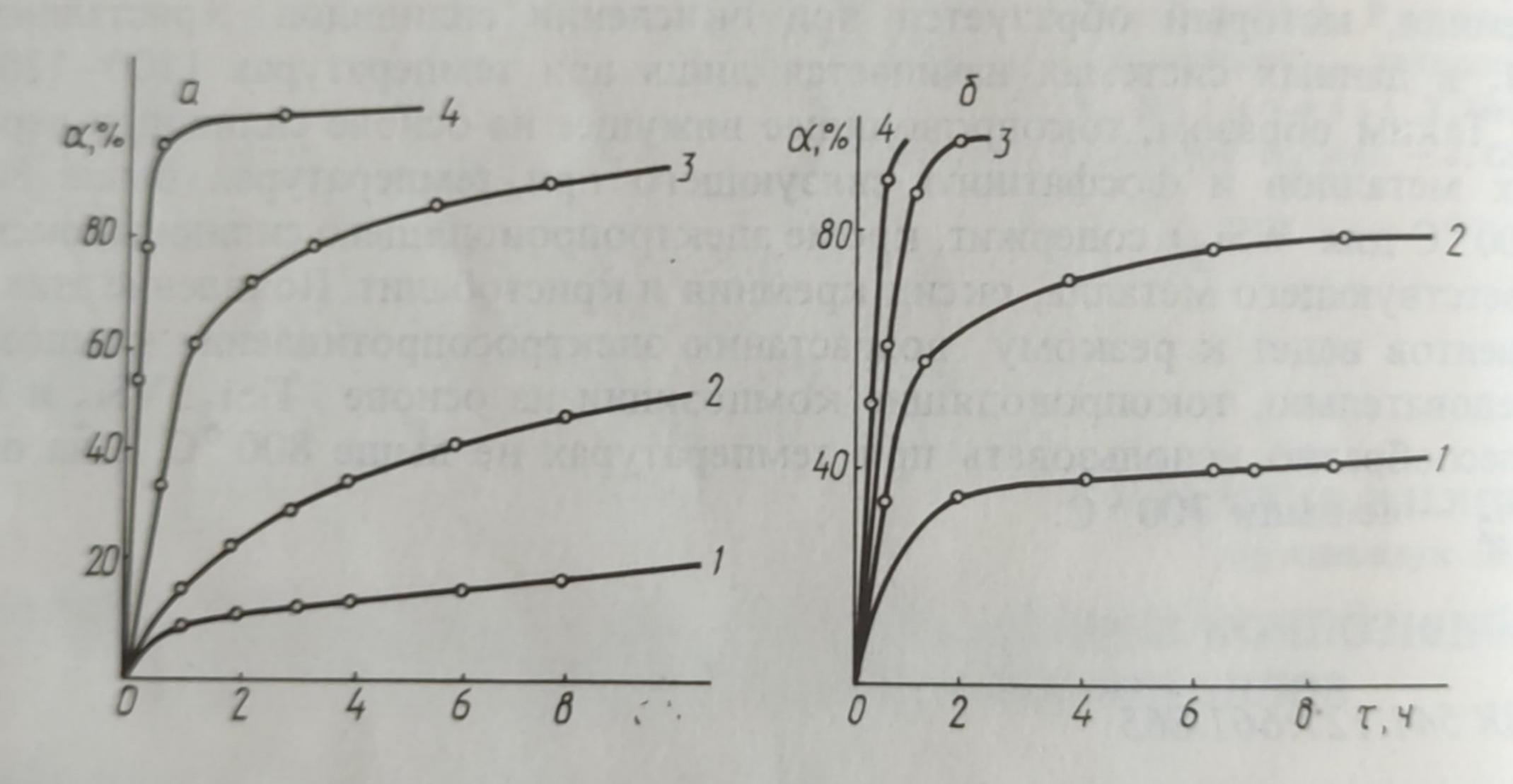


Рис. 1. Количество образовавшегося а —  ${\rm Er_2(WO_4)_3}$ , б—  ${\rm Yb_2(WO_4)_3}$  в зависимости от времени; 1 — 600 °C, 2 — 700, 3 — 800, 4 — 900 °C.

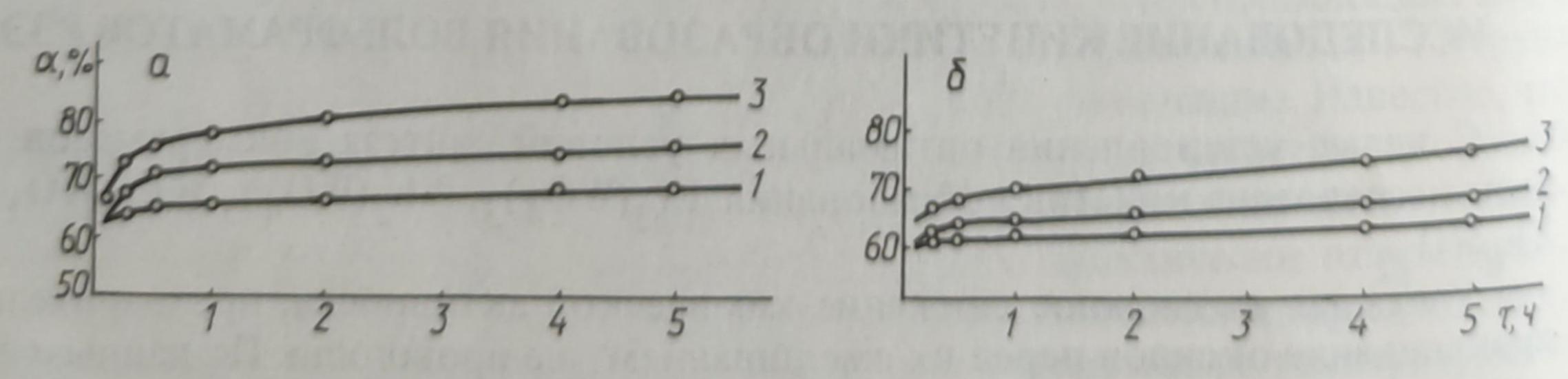


Рис. 2. Количество образовавшегося продукта в зависимости от времени при размере частиц взаимодействующих оксидов: а — менее 1 мкм, б — 2—3 мкм. Система  ${\rm Er_2O_3:WO_3}^2=3:1;\ 1-1200\ ^{\rm O}$ C, 2 — 1350, 3 — 1450  $^{\rm O}$ C.

Выше 750 °C — температуры полиморфного превращения WO<sub>3</sub> — скорость реакции заметно возрастает, и при 900 °C реакция между оксидами протекает практически до конца за сравнительно небольшой промежуток времени.

По сравнению с системой  $Ln_2O_3 + 3WO_3$  следует отметить прежде всего более высокие температуры спекания в системе  $3Ln_2O_3 + WO_3$ .

Замечено, что добавление оксидов магния или кальция (1-2 моль%) приводит к значительному уплотнению керамики для данного состава. Кинетические кривые, представленные на рис. 3 и 4, указывают также на значительное влияние дисперсности исходных оксидов на скорость реакции.

Математическая обработка полученных опытных данных позволила определить энергию активации взаимодействия частиц размером 2-3 мкм

66 ккал  $\cdot$  моль  $^{-1}$  и 75 ккал  $\cdot$  моль  $^{-1}$  для частиц < 1 мкм.

Все линии на рентгенограммах образующихся продуктов  $\mathrm{Er_6WO_{12}}$  и Yb<sub>6</sub>WO<sub>12</sub> удовлетворительно индицируются в предположении тетрагонально искаженной флюоритной ячейки. На рентгенограммах ( $t=1200^{\circ}$ , отжиг 24 ч) присутствует некоторое количество слабых линий, которое можно, очевидно, объяснить присутствием примесных фаз.