



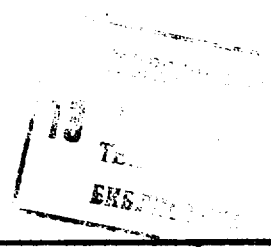
СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) **SU** (11) **1293140** **A1**

(51)4 С 04 В 14/12

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ



- (21) 3884590/29-33
- (22) 11.04.85
- (46) 28.02.87. Бюл. № 8
- (71) Белорусский политехнический институт
- (72) Г.Д. Ляхевич, И.И. Леонович и В.М. Сусько
- (53) 666.972.125(088.8)
- (56) Авторское свидетельство СССР № 451664, кл. С 04 В 31/02, 1973.
Авторское свидетельство СССР № 775076, кл. С 04 В 21/00, 1978.

(54) СЫРЬЕВАЯ СМЕСЬ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
КЕРАМЗИТА

(57) Изобретение относится к области производства строительных материалов и может быть использовано для получения керамзита. С целью экономии сырьевых материалов при сохранении качества заполнителя и уменьшения агрессивного воздействия на оборудование сырьевая смесь, включающая 95-98,8 мас.% глинистого сырья, содержит 1,2-5 мас.% органической добавки в виде полиэтиленового воска из отходов производства полиэтилена. 1 табл.

(19) **SU** (11) **1293140** **A1**

Изобретение относится к производству строительных материалов и может быть использовано для получения керамзита.

Цель изобретения - экономия сырьевых материалов при сохранении качества заполнителя и уменьшение агрессивного воздействия на оборудование.

Сырьевая смесь для изготовления керамзита включает глинистое сырье и органическую добавку, воск из отходов производства полиэтилена при следующем соотношении компонентов, мас. %:

Глинистое сырье	95-98,8
Полиэтиленовый воск	1,2-5

Полиэтиленовый воск является отходом производства полиэтилена и характеризуется следующими показателями:

Плотность при 20°C, г/см ³	0,8835-0,8914
Молекулярная масса	876-5720
Температура каплепадения, °C	40,5-72
Температура, °C начала кипения, НК	297-301
Температура, °C конец кипения, КК	535 и более

Полиэтиленовый воск не содержит сернистых и других коррозионно-активных включений.

Приготовление сырьевой смеси, granulацию и обжиг проводят по известной технологии.

Примеры составов сырьевой смеси и свойства керамзита представлены в таблице в сопоставлении с прототипом при использовании глинистого сырья месторождения "Журжево-2".

Показатели	Составы смеси по примерам			
	1	2	3	Известный
Содержание компонентов в смеси, мас. %:				
Глинистое сырье	95	96,9	98,8	97
Полиэтиленовый воск	5	3,1	1,2	-
Кислый гудрон	-	-	-	2
Углеводородная фракция	-	-	-	1
Содержание в органической добавке коррозионно-активных включений в пересчете на SO ₃ , %	-	-	-	31
Характеристика заполнителя				
Плотность насыпная, кг/м ³	280	340	400	350
Плотность, МПа	1,78	1,83	1,95	1,84
Водопоглощение, %	15	15	16	16

Использование полиэтиленового воска как отхода производства без коррозионно-активных включений обеспечивает экономию дефицитных вспучивающих добавок для производства керамзита при сохранении его качества, а

снижение агрессивного воздействия сырьевой смеси в процессе обжига обусловливает увеличение срока службы технологического оборудования и уменьшение вредных выбросов с отходящими газами в окружающую среду.

Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

Сырьевая смесь для изготовления керамзита, включающая глинистое сырье и органическую добавку, отличающаяся тем, что, с целью экономии сырьевых материалов при сохранении качества заполнителя и уменьше-

ния агрессивного воздействия на оборудование, она содержит в качестве добавки полиэтиленовый воск из отходов производства полиэтилена при следующем соотношении компонентов, мас. %:

Глинистое сырье	95-98,8
Полиэтиленовый воск	1,2-5

Редактор М. Дылын

Составитель В. Образцов
Техред И. Пспович

Корректор М. Шароши

Заказ 341/24

Тираж 588

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР
по делам изобретений и открытий
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Производственно-полиграфическое предприятие, г. Ужгород, ул. Проектная, 4