

тость дегтебетонного покрытия; вакуумное необходимо под-
вергнуть физико-химической структурной модификации в на-
правлении повышения энергии активации испарения из его
состава гамма-фракции и адгезионной активности, расшире-
ния интервала пластичности, придания ему эластических
свойств в области отрицательных температур.

Эффективной структурной модификацией является вве-
дение первичных отходов производства поливинилхлорида и
полистирола, а также комплексных добавок -- полимер + ак-
тивный дисперсный наполнитель (кубовые остатки диэтилди-
ци фталевого ангидрида, древесный гидролизный лигнин,
длиннопламенный уголь, сера).

Дегтеполимербетоны более коррозионно-устойчивы, чем
традиционные дегтебетоны (ГОСТ 25877-83). Коэффициент
длительной водоустойчивости их составляет 0,78-0,94 про-
тив 0,6, коэффициент морозостойкости - 0,8-0,9, а для
дегтебетонов - 0,66. Дегтеполимербетоны в значительно
меньшей мере стареют, чем бетоны на немодифицированных
дегтях (коэффициент старения после 600 часов прогрева
при $t = 60^{\circ}\text{C}$ в климатической камере составляет 1,4-2,0,
у дегтебетонов он равен 3).

Дяжевич Г.Д., Леонович И.И., Курирянчик А.А.
УСТАНОВКА ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ
НА ОСНОВЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ РЕЗИНОСОДЕРЖАЩИХ ОТХОДОВ

За основу взята установка с многоступенчатым реакто-
ром, который содержит реакционный аппарат с маточником,
оборудованным трехлопастной мешалкой.

Однако при работе с разнородным сырьем в установке
происходит коксование. С целью устранения этого явления
разработана установка, дополнительно снабженная экструде-
ром, который установлен под бункером-дозатором твердых
веществ, и соединен с емкостью высокомолекулярных орга-
нических продуктов, смесителем и верхом реакционного ап-
парата, в котором под маточником установлено турбулизи-
рующее устройство, призванное предотвращать коксообразо-
вание.

Установка работает следующим образом: исходное сырье (резиносодержащие отходы) из бункера-дозатора подается в экструдер, где измельчается и активируется и поступает в шнековый смеситель. Туда же подается органическое сырье, перемешанное сырье насосом подается в реакционный аппарат, в который через маточник поступает газообразный окислитель. Одновременно газообразный окислитель подается в турбулизирующее устройство. Готовый продукт через теплообменник откачивается насосом с установки.

На разработанной установке возможно получение гидроизоляционных материалов высокого качества.

Яцевич И.К., Дерман И.В.

ИССЛЕДОВАНИЕ ВЛИЯНИЯ ИНГИБИТОРОВ И ОТХОДОВ ИХ ПРОИЗВОДСТВА НА ПРОЦЕСС СТАРЕНИЯ БИТУМА И АСФАЛЬТОБЕТОНА

Одним из путей замедления старения битума и асфальтобетона является введение в их состав ингибиторов. Однако стоимость выпускаемых ингибиторов высокая, что не позволяет использовать их в строительстве.

Вместе с тем на химических комбинатах по производству ингибиторов и синтетических каучуков образуются в значительных количествах отходы, которые не находят применения в народном хозяйстве.

Проведены исследования по выявлению действия некоторых чистых ингибиторов, а также отходов, получаемых при производстве дифениламина и сульфенамида Ц на процесс старения битума и асфальтобетона в лабораторных условиях.

Количество вводимых добавок принято по аналогии с технологией полимерных материалов для чистых ингибиторов и в соответствии с ВСН 59-63 - для отходов.

Оценка характера изменения свойств битума в процессе старения в лабораторных условиях производилась по стандартной методике ГОСТ 22245-76 и ГОСТ 18180-72 в тонком слое после прогрева при температуре 163°C в течение 5 ч. Изменение свойств песчаного асфальтобетона оценивалось показателем вязкости ненарушенной структуры до и после