

## Список использованных источников

1. Государственная программа «Цифровое развитие Беларуси» на 2021–2025 годы утвержденное постановлением Совета Министров Республики Беларусь 02.02.2021 № 66.
2. Яковлева Н.А. Многофункциональный центр: новая модель взаимодействия государства и граждан при предоставлении государственных и муниципальных услуг // Финансовая газета. Региональный выпуск. – 2015. – № 2. – С. 136-139.
3. Хабриева Т.Я. Административная реформа в России. – М.: ИНФРА-М, 2014.

УДК 004.021

**Д.И. Волчек, В.В. Смелова, Д.В. Шиман, В.В. Смелов**  
Белорусский государственный технологический университет  
Минск, Беларусь

### **МЕТОД И АЛГОРИТМ ДЕКОМПОЗИЦИИ ПО ВРЕМЕНИ ПЛАНА ПРОИЗВОДСТВА ПРОДУКЦИИ ПРОМЫШЛЕННОГО КЛАСТЕРА**

*Аннотация.* Для планирования валового объема продукции промышленного кластера применяется метод, основанный на балансовой модели В. В. Леонтьева. Формулируется метод декомпозиции по времени плана производства продукции и описывается алгоритм построения такого плана.

**D.I. Volchek, V.V. Smelova, D.V. Shiman, V.V. Smelov**  
Belarusian State Technological University  
Minsk, Belarus

### **METHOD AND ALGORITHM FOR TIME DECOMPOSITION OF THE PRODUCTION PLAN OF AN INDUSTRIAL CLUSTER**

*Abstract.* We use a method based on the balance model of V.V. Leontiev to plan the gross output of an industrial cluster. We formulate a method of time decomposition of a production plan and describe the algorithm for constructing this plan.

**Введение.** Децентрализованное объединение, связанных на договорной основе в устойчивые производственные цепочки субъектов хозяйствования с целью совместного эффективного развития, будем

называть промышленным кластером (ПК). В [1] предложена концепция цифровой платформы ПК, предназначенной для поддержки деятельности кластера. В [2-4] описывается метод планирования валового объема продукции ПК на основе балансовой модели В.В. Леонтьева. В [5] формулируются понятия корректного балансового уравнения и плана, рассматриваются способы решения такого класса уравнений, формулируется и доказывается необходимое условие существования корректного плана.

Следуя [2-4] будем рассматривать ПК как систему  $S \equiv \langle C, P, R, A, Y \rangle$ , где  $C = \{c_1, c_2, \dots, c_n\}$  – перечень участников ПК;  $P = \{p_1, p_2, \dots, p_m\}$  – номенклатура продукции, производимой участниками ПК;  $R = \{r_i\}_h$  – бинарное отношение  $R \subseteq C \times P$ , элементы которого  $r_i = \langle c_k, p_s \rangle$ ,  $i = \overline{1, h}$ ,  $1 \leq k \leq n$ ,  $1 \leq s \leq m$  соответствуют продукции  $p_s \in P$ , выпускаемой участниками  $c_k \in C$ ;  $A = \{a_{i,j}\}_{h \times h}$  – матрица размерности  $h$ , каждый элемент  $a_{i,j}$  которой отражает количество продукта  $r_j$ , необходимого для производства продукта  $r_i$ ;  $Y = (y_1 \dots y_h)^T$  – матрица-столбец с элементами  $y_i$ ,  $i = \overline{1, h}$ , равными величине планируемого объема продукта  $r_i$  для внешних потребителей продукции ПК.

В предположении, что зависимость между продуктами кластера остается линейной, система  $S$  статичной в течение планового периода  $[t_1, t_2]$  и балансовое уравнение корректно, вычисление плана  $X = (x_1 \dots x_h)^T$  сводится к решению матричного балансового уравнения  $X - AX = Y$ . Элементы  $x_i$ ,  $i = \overline{1, h}$  матрицы-столбца  $X$  – значения планируемых объемов продуктов  $r_i$  в течение отрезка времени  $[t_1, t_2]$ .

**Система планирования.** Будем предполагать далее время дискретным  $t = t_1, t_1 + 1, \dots, t_2$ . В общем случае заданная величина  $Y$  распределена на отрезке времени  $[t_1, t_2]$  не равномерно и может быть задана дискретной функцией  $Y(t)$  – объем продукции, который должен быть произведен для внешних потребителей за отрезок времени  $[t - 1, t]$ . Матричное балансовое уравнение примет вид:  $X(t) - AX(t) = Y(t)$ ,  $t = t_1, t_1 + 1, \dots, t_2$ , где значения функции  $Y(t)$  заданы на отрезке  $[t_1, t_2]$ , а решением уравнения является дискретная функция  $X(t)$ . При этом, для каждого значения  $t = t'$ , элементы  $x_i(t')$ ,  $i = \overline{1, h}$  столбца  $X(t')$  равны запланированным валовым объемам продуктов  $r_i$  за отрезок времени  $[t' - 1, t']$ .

Ввиду линейности верно утверждение:  $Y = \sum_{t=t_1}^{t_2} Y(t) \Leftrightarrow X = \sum_{t=t_1}^{t_2} X(t)$ . Пусть  $D_n = \{d_1, d_1, \dots, d_n\}$ ,  $d_i \in \mathbb{N}$ ,  $d_i > 1$ ,  $(t_2 - t_1 + 1) : \prod_{i=1}^n d_i$  – конечная последовательность  $n$  натуральных чисел с

элементами  $d_i > 1$  такая, что количество интервалов  $t_2 - t_1 + 1$  на отрезке  $[t_1, t_2]$  кратно произведению всех элементов этой последовательности.

Если все компоненты системы  $S$  известны, балансовое уравнение и его решение корректны [5], то система планирования  $H_S$ , реализующая метод декомпозиции по времени плана продукции ПК (МДВП), в общем виде может быть задана четверкой:

$H_S \equiv \langle t_1, t_2, D_n, NSF \rangle$ , где величины  $t_1 < t_2$  – задают период планирования,  $D_n$  – последовательность  $k$  коэффициентов декомпозиции плана по времени;  $NSF$  – процедура перераспределения планируемых объемов производства продуктов на каждом шаге декомпозиции плана; предполагается, что перераспределение осуществляется при согласовании плана участниками ПК, производящими продукты из собственных соображений.

Конечным результатом алгоритма, реализующего МДВП, является пара дискретных функций  $\pi(t) = \langle X(t), Y(t) \rangle$ , отражающих план выпуска продукции для внешних потребителей и валовой план производства продукции кластера  $S$  на отрезке времени  $[t_1, t_2]$ .  $Y(t)$  и  $X(t)$  представляют собой два ансамбля функций  $y_i(t)$  и  $x_i(t)$ ,  $i = \overline{1, h}$ , для которых на отрезке  $t \in [t_1, t_2]$  уравнения  $(a_{i,i} - 1)x_i(t) - \sum_{j \neq i} a_{i,j}x_j(t) = y_i(t)$ ,  $i, j = \overline{1, h}$  обращаются в тождества.

Исходным значением для построения производственного плана  $\pi(t) = \langle X(t), Y(t) \rangle$  кластера  $S$  является матрица-столбец  $Y$ , содержащая целевые плановые значения  $y_i$ ,  $i = \overline{1, h}$  суммарных объемов продуктов, предназначенных для внешних потребителей. Предположим, что с помощью процедуры получены все функции ансамбля  $Y(t)$ , то функции  $x_i(t)$  ансамбля  $X(t)$  могут быть найдены решением  $t_2$  систем линейных уравнений  $X(t) - AX(t) = Y(t)$  размерностью  $h$ . Такой способ решения задачи планирования возможен, если вычисленный валовый план может быть осуществимым. Заметим, что коэффициенты декомпозиции  $D_k$  при такой постановке задачи не применялись. Очевидно, что система планирования при таком подходе может быть описана проще:  $H_S \equiv \langle t_1, t_2, NSF \rangle$ . Построение плана в этом случае сводится к циклу, включающему выполнение процедуры  $NSF$  для подбора и согласования с участниками ПК функций ансамбля  $Y(t)$ , вычислению и согласованию с участниками ПК функций ансамбля  $X(t)$ . У такого способа построения плана есть недостаток: с ростом величины  $ht_2$  процесс согласований плана становится сложным, а цикл подбора пары  $\pi(t) = \langle X(t), Y(t) \rangle$  может быть бесконечным.

**Алгоритм построения плана.** Предполагаются известными все компоненты описывающей кластер системы  $S \equiv \langle C, P, R, A, Y \rangle$  и задана система планирования  $H_S \equiv \langle t_1, t_2, D_n, NSF \rangle$ . Построение плана в системе  $H_S$  осуществляется за  $n + 1$  шагов.

*Шаг 0.* Вычисляется решение уравнения  $X - AX = Y$ . Уравнение может быть переписано в следующем виде  $\bar{X}(\tau) - A\bar{X}(\tau) = \bar{Y}(\tau)$ , где  $\tau = [t_1, t_2]$ . Результатом решения будет ансамбль функций  $\bar{X}(\tau)$ , заданной в одной точке  $\tau$ .

*Шаг 1.* Вычисляется решение разностного матричного уравнения

$$(E - A) \sum_{i=1}^{d_1} \bar{X} \left( t_1 + (i - 1) \frac{t_2 - t_1 + 1}{d_1}, t_1 + i \frac{t_2 - t_1 + 1}{d_1} - 1 \right) = \bar{Y}(t_1, t_2).$$

Уравнение можно записать в виде системы  $hd_1$  уравнений:

$$(1 - a_{i,i}) \sum_{k=1}^{d_1} \bar{x}_i(\tau_j) \dots - a_{i,h} \sum_{k=1}^{d_1} \bar{x}_h(\tau_j) = \bar{y}_i(\tau_j), \quad i = \overline{1, h}, j = \overline{1, d_1}$$

В системе уравнений элементы  $\bar{y}_i(\tau_j)$ ,  $i = \overline{1, h}$ ,  $j = \overline{1, d_k}$  неизвестны, но для них справедливо утверждение  $\bar{y}_i(\tau) = \sum_{j=1}^{d_k} \bar{y}_i(\tau_j)$ ,  $i = \overline{1, h}$ . Предполагается, что элементы  $\bar{y}_i(\tau_j)$  определяются заданным процедурой *NSF* правилом, представляющим собой отображение

$$\varphi: \bar{y}_i(\tau) \rightarrow \{\bar{y}_i(\tau_1), \bar{y}_i(\tau_2), \dots, \bar{y}_i(\tau_{d_k})\}, \quad i = \overline{1, h},$$

где  $\bar{y}_i(\tau) = \sum_{j=1}^{d_k} \bar{y}_i(\tau_j)$ . Отображение  $\varphi$  может быть задано матрицей  $M = (m_{i,j})_{h \times d_1}$ , такой, что  $\forall (i = \overline{1, h}): \sum_{j=1}^{d_1} m_{i,j} = 1$ .

Результатом выполнения шага множество  $P_1 = \{\{\bar{X}(\tau_i), \bar{Y}(\tau_i)\}, i = 1, 2, \dots, d_1\}$ .

*Шаг s,  $2 \leq s \leq n$ .* Исходными данными для вычислений на этих шагах являются множество  $P_{s-1} = \{\{\bar{X}(\tau_i), \bar{Y}(\tau_i)\}, i = 1, 2, \dots, d_1 d_{s-1}\}$ , – результат выполнения предыдущего шага алгоритма.

По аналогии с шагом 1 строится множество  $P_s$ . Если  $s = d_k$ , то  $P_s$  – окончательный результат работы МДВП-алгоритма. Если при этом значение глубины  $\omega = 1$ , то план имеет полную детализацию и  $P_s = \{\{\bar{X}(\tau_i), \bar{Y}(\tau_i)\}, i = 1, 2, \dots, d_1 d_2 \dots d_k\}$ , задает значения для пары функций  $\pi(t) = \langle X(t), Y(t) \rangle$  во всех точках отрезка  $[t_1, t_2]$ .

### Заключение

1. Основой метода декомпозиции плана продукции по времени является балансовая модель В.В. Леонтьева. При классическом применении метода В.В. Леонтьева вычисление валового плана  $X$  осуществляется путем решения матричного уравнения  $X - AX = Y$ . Предлагаемый в статье метод предполагает решение уравнения  $X(t) - AX(t) = Y(t)$ ,  $t \in [t_1, t_2]$ , при тех же исходных

данных (задано суммарное значение  $Y$  на отрезке  $[t_1, t_2]$ ), но позволяющего получить детальный план  $\langle X(t), Y(t) \rangle$ ,  $t \in [t_1, t_2]$ .

2. Алгоритм выполняется за  $n + 1$  шагов, где  $n$  – количество коэффициентов  $d_k$ , заданных последовательностью  $D_n$ . На каждом шаге решается одно или несколько матричных разностных уравнений, результатом решения которых является уточненный план, полученный на предыдущем шаге алгоритма.

В качестве оценки асимптотической сложности алгоритма можно принять величину  $O((d_1 d_2 \dots d_n h)^3)$ .

### Список использованных источников

1. И.В. Новикова, В.В. Смелова, Ю.А. Тимофеева, Д.В. Шиман. Концепция цифровой платформы инновационно-промышленного кластера. Импортозамещение, научно-техническая и экономическая безопасность: сб. ст. V Междунар. науч.-техн. конф. «Минские научные чтения – 2022», Минск, 7–9 декабря 2022 г.: в 3 т. – Минск: БГТУ, 2022. – Т. 2. С. 3-7.

2. И.В. Новикова, В.В. Смелова. Планирование валового объема продукции инновационно-промышленного кластера. Цифровизация: экономика и управление производством. Материалы 87-й научно-технической конференция профессорско-преподавательского состава, научных сотрудников и аспирантов, 31 января-17 февраля 2023 г.

3. В.В. Смелова, Д.В. Шиман. Алгоритм планирования валового объема продукции инновационно-промышленного кластера. Алгоритмизация и программирование. Актуальные проблемы программной инженерии. Материалы 87-й научно-технической конференция профессорско-преподавательского состава, научных сотрудников и аспирантов, 31 января-17 февраля 2023 г.

4. Новикова И.В., Смелова В.В., Шиман Д.В. Планирование валового объема продукции инновационно-промышленного кластера. Управление информационными ресурсами: материалы XIX Международной научно-практической конференции, Минск, 23 марта 2023 г./Академия управления при Президенте Республики Беларусь. – Минск, 2023. –С. 368-370

5. Смелова В.В., Шиман Д.В. Необходимое условие существования корректного решения балансового уравнения при вычислении плана валового объема продукции инновационно-промышленного кластера // Труды БГТУ. Сер. 3, Физико-математические науки и информатика. 2023. № 2 (242). С. 7–11.