

## **ЦЕЛЕСООБРАЗНОСТЬ И СПОСОБЫ СОРТИРОВКИ КРУГЛЫХ ЛЕСОМАТЕРИАЛОВ НА ЛЕСОСЕКЕ**

Сортировка круглых лесоматериалов на лесосечных работах является обязательной операцией и выполняется в процессе их заготовки харвестером или бензопилой на лесосеке, при погрузке и транспортировке форвардером (тележкой), а также при формировании штабелей (штабелевке) круглых лесоматериалов на промежуточных лесопромышленных складах [1, 2].

Сортировка круглых лесоматериалов в зависимости от применяемого ТНПА и требований договора может осуществляться по следующим категориям: качеству; породам (группам пород); размерам (длинам, диаметрам); назначению.

Заготовленные круглые лесоматериалы на промежуточных лесопромышленных складах должны быть рассортированы по размерам, породам и качеству в соответствии с предполагаемым назначением. Круглые лесоматериалы, отгружаемые потребителю, должны быть рассортированы по размерам, породам и качеству в соответствии с требованиями ТНПА, указанных в договоре на поставку в соответствии с СТБ 2426.

Сортировка круглых лесоматериалов осуществляется по качеству в соответствии с требованиями СТБ 1711, СТБ 1712 на три сорта (1-й, 2-й, и 3-й), в соответствии с требованиями СТБ 2315-1, СТБ 2315-2, СТБ 2316-1, СТБ 2316-2 – на четыре сорта (А, В, С, D) в зависимости от особенностей макростроения древесины, наличия и параметров пороков, а в некоторых случаях и от размеров.

Сортировка круглых лесоматериалов по назначению осуществляется в соответствии с требованиями СТБ 1711 и СТБ 1712 или требованиями договора на поставку.

Сортировка круглых лесоматериалов по размерам (длинам и диаметрам) должна учитывать требования к их измерению в соответствии с СТБ 1667.

При раскряжевке хлыста следует стремиться к максимальному выходу круглых лесоматериалов более высокого сорта.

Сортировку круглых лесоматериалов харвестером производят в процессе раскряжевки хлыста с учетом его характеристик и особенностей с применением измерительной системы харвестера [3].

Сортировку круглых лесоматериалов при их заготовке бензопилами производят на пасаеке. Сортировка технологически связана с операциями валки дерева и раскряжевки хлыста на круглые лесоматериалы.

При сборе и погрузке круглых лесоматериалов форвардером осуществляется предварительная их сортировка.

Сортировка осуществляется при сборе отдельных бревен. Вначале укладываются наиболее длинные бревна одной длины. При формировании полной рейсовой нагрузки, осуществляется рабочий ход с грузом на промежуточный лесопромышленный склад.

Если бревна большей длины на пасаеке закончились до формирования полной рейсовой нагрузки, далее можно на уложенные в грузовую платформу форвардера длинные бревна погружать более короткие одной сортировочной категории. При следующем рейсе форвардер погружает бревна другой сортировочной категории.

Целесообразность сортировки круглых лесоматериалов на лесосеке заключается в повышении производительности форвардера, обеспечении прямой доставки лесоматериалов потребителю с промскладов, сокращая транспортно-логистические издержки, сохранении качества лесоматериалов при их хранении соответствующими способами с учетом стойкости отдельных древесных пород и др.

Следует отметить, что для качественной сортировки круглых лесоматериалов на лесосечных работах без существенного снижения производительности харвестера следует ограничивать количество сортируемых категорий до 6–8, так как при большем их количестве существенно увеличивается время обработки одного дерева харвестером.

## ЛИТЕРАТУРА

1. Машинная заготовка древесины по скандинавской технологии. Учебное пособие / под ред. И.В. Григорьева. – СПб.: Издательско-полиграфическая ассоциация высших учебных заведений, 2019. – 192 с.
2. Качественные аспекты при заготовке и последующей переработке круглых лесоматериалов / Стёд Р. [и др.]. – Йоэнсуу: НИИ леса Финляндии Метла, 2009. – 34 с.
3. Лесные машины «Амкодор». Учеб.-метод. пособие / А.С. Федоренчик [и др.]. Минск: БГТУ, 2013. – 240 с.