Студ. И.А. Мукасеев, Е.В. Дубиковская Науч. рук. ст. преп. А.А. Лялько (кафедра автоматизации производственных процессов и электротехники, БГТУ)

АНАЛИЗ СИСТЕМЫ АВТОМАТИЗАЦИИ ПРОЦЕССА ВЫПАРИВАНИИ РАСТВОРА КСІ

Выпаривание является важным процессом в различных промышленных секторах, включая химическую и нефтегазовую промышленность, а также производство пищевых продуктов, минеральных удобрений, и лекарств. В данном докладе рассмотрим процесс выпаривания раствора КС1 с целью получения упаренного раствора концентрации 60 процентов.

Исходный раствор КСl из сборника с помощью насоса подается в теплообменник, где подогревается греющим паром 1 из котельной, до заданной температуры. Температуру подогретого раствора КСl, на выходе из теплообменника, возможно поддерживать путем изменения подачи греющего пара 1 (Frп1) в межтрубное пространство теплообменника.

Затем подогретый раствор КС1 поступает в выпарной аппарат. Греющая камера аппарата состоит из ряда вертикальных кипятильных труб, обогреваемых греющим паром 2. По оси греющей камеры расположена циркуляционная труба значительно большего диаметра, чем кипятильные трубы. Греющий пар 2 подается в межтрубное пространство аппарата, конденсируется и отводится из него в виде конденсата.

Парообразование внутри центральной трубы значительно меньше, чем в кипятильных трубах, так как за единицу объема жидкости в ней приходится меньшая теплопередающая поверхность. Раствор выдавливается в кипятильные трубки, поднимается по ним вверх, частично выпаривается и, освобожденный вверху от пара, возвращается вниз по центральной трубе. Образующийся вторичный пар удаляется в верхней части аппарата, пройдя предварительно через каплеуловитель, установленный внутри аппарата.

Упаренный раствор непрерывно удаляется через штуцер, находящийся в днище аппарата. Концентрация упаренного раствора поддерживается путем изменения скорости подачи раствора КСІ в выпарной аппарат, путем открытия/закрытия регулирующего клапана. Для его эффективной реализации необходимо учитывать правильную подача исходного раствора, контроль уровней заполнения и загрузки, а также поддержание необходимой температуры раствора в различных участках процесса.