

**ХАРАКТЕРИСТИКА СТОЧНЫХ ВОД МОЛОЧНОЙ ОТРАСЛИ**

Молочная отрасль характеризуется большой водоёмкостью и большим объёмом водоотведения. Примеси, содержащиеся в производственных сточных водах предприятий по переработке молока, включают потери молока и молочных продуктов, а также реагенты, применяемые в основном для мойки тары и оборудования. Количество сточных вод зависит от профиля производства, наличия оборотных систем водоснабжения и составляет от 1,0 до 6,0 л на 1 л переработанного молока. Концентрация примесей также зависит от вида выпускаемой продукции (таблица) [1].

**Таблица 1 – Характеристика сточных вод предприятий молочной промышленности**

Предприятия	Взвешенные вещества, мг/л	ХПК, мгО <sub>2</sub> /л	БПК, мгО <sub>2</sub> /л	Жиры, мг/л	Азот общий, мг/л	Фосфор, мг/л
Молочные	350	1400	1200	до 100	60	8
Сыродельные	600	3000	2400	до 100	90	16

В работе был определён состав производственных сточных вод одного из минских молочных предприятий для дальнейших рекомендаций по выбору наилучшего метода их очистки (таблица 2). Нормативы концентраций загрязняющих веществ при сбросе в городские канализационные сети установлены в соответствии с решением Минского городского исполнительного комитета «Об условиях приема производственных сточных вод» от 9 февраля 2023 № 437.

**Таблица 2 – Состав сточных вод молочного предприятия**

Определяемый показатель	Взвешенные вещества, мг/л	ХПК, мгО <sub>2</sub> /л	БПК, мгО <sub>2</sub> /л	Железо общее, мг/л	Азот общий, мг/л	Фосфор, мг/л
Концентрация	350	780	530	1,6	38	8
Норматив	400	1000	400	2,8	47	10

Как видно из таблицы, в исследуемых сточных водах наблюдается превышение концентрации загрязняющих веществ по БПК.

**ЛИТЕРАТУРА**

1. Федяева, О.А. Промышленная экология: конспект лекций / О.А. Федяева. – Омск: ОмГТУ, 2007. – 145 с.