Студ. А.А. Копа, В.А. Маркина Науч. рук.: проф. Н.В. Черная; доц. С.А. Гордейко (кафедра химической переработки древесины, БГТУ)

ИЗУЧЕНИЕ ВЛИЯНИЯ ОТЕЧЕСТВЕННЫХ КАНИФОЛЬНЫХ ПРОДУКТОВ, МОДИФИЦИРОВАННЫХ МОНОЭФИРАМИ И ДИЭФИРАМИ, НА ГИДРОФОБНОСТЬ И ПРОЧНОСТЬ ЭЛЕМЕНТАРНЫХ СЛОЕВ КАРТОНА

Гидрофобность и прочность картона зависят от многих технологических факторов, к числу которых относятся вид и физикохимические свойства используемых модифицированных канифольных продуктов (МКП), а также технология их применения в волокнистых суспензиях. В качестве модифицирующих веществ использовали моноэфиры (диэфиров) малеинового ангидрида и высших жирных спиртов фракции C_{10} — C_{18} . Отсутствие экспериментальных данных о влиянии условий проклейки волокнистых суспензий с использованием новых канифольных эмульсий, разработанных на кафедре химической переработки древесины, на процесс электролитной коагуляции и гидрофобность бумаги обусловливает актуальность настоящей работы с научной и практической точек зрения.

Целью настоящей работы являлось изучение влияния отечественных МКП на прочность и гидрофобность элементарных слоев картона. В качестве проклеивающих веществ использовали традиционно используемую гидродисперсию модифицированной талловой (ТМ) канифоли (ТУ РБ 600012243.007-2000) и 6 предлагаемых образцов МКП, которые были синтезированы на кафедре ХПД. Сульфат алюминия (ГОСТ 12966-85) выступал в качестве электролита, который участвовал в формировании проклеивающих комплексов. Объектами исследования являлись бумажные массы, содержащие первичное волокнистое сырье (целлюлозу сульфатную их хвойных пород древесины), отличающиеся видами и расходами проклеивающих веществ.

В лабораторных условиях были изготовлены образцы элементарных слоев картона массой $80~\text{г/m}^2$. Полученные образцы элементарных слоев картона обладали высокой гидрофобностью (по предлагаемой технологии впитываемость при одностороннем смачивании составляла ВПИТ_{МКП} $\leq 30~\text{г/m}^2$, по традиционной — ВПИТ_{тм} $\leq 35~\text{г/m}^2$) и улучшенной прочностью. Их разрывная длина максимально приближалась к первоначальным значениям (6385 м) и возрастала, например, на 8-12% при использовании МКП по сравнению с прочностью образцов бумаги, проклеенных ТМ.

Таким образом, применение новых видов модифицированных канифольных продуктов позволило одновременно повысить качества (гидрофобность и прочность) элементарных слоев картона.