

**Таблица 2 – Структурно-групповой состав (мас.%) жидких продуктов индукционного крекинга остатка ГК, мас.%**

Фракция $T_{\text{НК}}-T_{\text{КК}}, \text{ С}$	Парафины	Нафтены	Ароматика	Изопарафины	Олефины	Алкадиены	Сумма
<200	1,5	2,7	1,1	0,0	41,6	6,1	53,0
200-340	1,9	2,6	0,7	0,1	31,5	3,9	40,7
350-500	1,0	0,1	0,0	3,0	2,1	0,0	6,2
>500	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0
Сумма	4,4	5,3	1,9	3,2	75,2	10	100

Работа выполнена при финансовой поддержке Министерства науки и высшего образования РФ в рамках государственного задания Института катализа СО РАН (проект FWUR-2024-0036).

УДК 661.74

**Прищепенко Д.В., Крутъко Э.Т.**  
(Белорусский государственный технологический университет)

## **РАЗРАБОТКА МЕТОДА СИНТЕЗА ЦИКЛОАЛИФАТИЧЕСКОГО ДИАНГИДРИДА ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ РАСТВОРИМЫХ ПОЛИИМИДОВ**

Растворимые полииимида являются важными полимерными материалами, которые находят перспективные применения в различных отраслях благодаря их уникальным свойствам. Эти полимеры используются в создании композитных материалов, пленочных покрытий, мембран, лекарственных препаратов и текстильных изделий, в микроэлектронике.

В настоящее время одними из наиболее широко применяемых в мире термостойких материалов являются полимерные композиционные материалы на основе полииимиидных связующих. Полииимииды – класс высокотермостойких полимеров гетероциклического строения, отличающихся высокими физико-химическими показателями, радиационной и химической стойкостью, хорошей термостабильностью в интервале температур от -150 до +350°C, а также относительно невысокой стоимостью исходных компонентов [1].

Полииимииды имеют различия как в химической структуре, так и в свойствах, что определяет их применение в различных областях.

Циклоалифатические полииимииды обычно обладают хорошей термической стабильностью, но их температурная стойкость может быть

ниже, чем у ароматических полиимидов. Ароматические полиимиды, за счет наличия ароматических и имидных колец, обычно имеют высокую термическую стабильность и могут выдерживать более высокие температуры, чем циклоалифатические.

Однако, циклоалифатические полиимиды обычно более гибкие и имеют лучшую устойчивость к ударным нагрузкам. Ароматические полиимиды чаще обладают более высокой механической прочностью и жесткостью.

Химическая стойкость циклоалифатических полиимидов обычно ниже, чем у ароматических полиимидов. Они химически стойки к некоторым растворителям и кислотам, но ароматические полиимиды обычно обладают высокой химической стойкостью к различным агрессивным средам.

Наибольшим достоинством циклоалифатических полиимидов по сравнению с ароматическими является их лучшая растворимость, что обуславливает их технологичность при использовании в ряде отраслей техники, например в электронике.

Таким образом разработка новых методов синтеза циклоалифатических диангидридов для получения растворимых полиимидов является актуальной проблемой.

При синтезе циклоалифатических диангидридов могут возникнуть различные проблемы, включая:

1. Образование побочных продуктов: В процессе синтеза могут образовываться нежелательные побочные продукты, что может уменьшить выход целевого продукта и усложнить очистку.

2. Проблемы с реакционной селективностью: Некоторые циклоалифатические диангидриды могут образовывать множество изомеров или продуктов побочных реакций, что усложняет их синтез и очистку.

3. Токсичность и опасность: Некоторые исходные соединения и промежуточные продукты синтеза могут быть токсичными или опасными, что требует соблюдения особых мер безопасности.

4. Сложности в очистке: Циклоалифатические диангидриды могут обладать сходными физико-химическими свойствами, что затрудняет их разделение и очистку.

5. Проблемы с масштабированием: Некоторые процессы синтеза могут быть эффективными в лабораторных условиях, но могут столкнуться с проблемами при масштабировании на промышленном уровне.

Мы предлагаем синтез бицикло[2,2,2]-окт-7-ен-2,3,5,6-тетракарбоновой кислоты путем взаимодействия  $\alpha$ -пирона с малеиновым

ангидридом в дибутилфталате при 190–195 °C, при котором  $\alpha$ -пирон по каплям вводится в раствор малеинового ангидрида в дибутилфталате.

Использование данного растворителя позволяет проводить реакцию при температуре до 340 °C и не разлагается при температуре синтеза.

Выход при использовании данного способа составляет до 92%.

#### ЛИТЕРАТУРА

1. Жаринов М. А., Шимкин А. А., Ахмадиева К. Р., Зеленина И. В. Особенности и свойства расплавного полииimidного связующего полимеризационного типа // Труды ВИАМ. 2018. №12 (72).