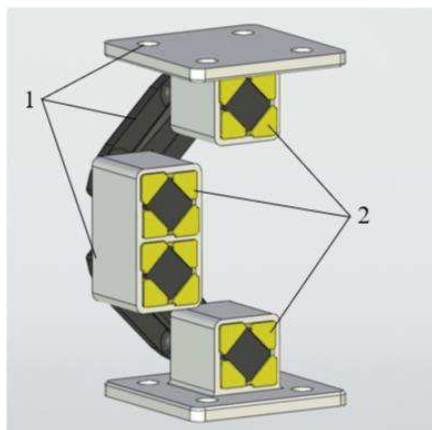


КОНСТРУКЦИЯ И ТЕХНОЛОГИЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ АМОРТИЗАТОРА ДЛЯ ВИБРОСТОЛА С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ АДДИТИВНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ

Аддитивные технологии активно применяются в различных отраслях промышленности, в том числе для изготовления конструкций амортизации оборудования, что позволяет создавать более эффективные и инновационные решения.

Предлагаемая конструкция амортизатора имеет уникальную форму и высокую боковую устойчивость, состоящий из двух основных частей: корпуса и эластичных вставок (рис. 1).

Корпус включает две неподвижные опоры, два рычага и опору качения.



1 – элементы корпуса амортизатора; 2 – эластичные вставки

Рисунок 1 – Конструкция амортизатора

Геометрия эластичных вставок амортизатора выполняется исходя из фиксации их в конструкции между опорой и рычагом корпуса. Форма поперечного сечения – треугольная со скруглениями углов боковых поверхностей. Для дополнительной фиксации эластичных элементов на торцах вставок выполнены выступы прямоугольного поперечного сечения.

Разработанная модель амортизатора выделяется среди аналогов благодаря технологии изготовления, простоте сборки и возможности подбора различных структур внутреннего заполнения эластичных элементов, что позволяет адаптировать амортизатор под конкретные условия работы.