

РЕФЕРАТ

Отчет 48 стр., 5 табл., 31 источн., 3 прил.

КОРМ, КОМБИКОРМ, КОРМОВАЯ ДОБАВКА, ПРЕМИКС, СИСТЕМА МЕНЕДЖМЕНТА КАЧЕСТВА, ПРОИЗВОДСТВО, КАЧЕСТВО, БЕЗОПАСНОСТЬ, КОНТРОЛЬ, ЛАБОРАТОРИЯ, ВНУТРИЛАБОРАТОРНЫЙ КОНТРОЛЬ

Объектом исследования являются процессы системы менеджмента качества организации.

Цель данной работы – анализ процессов систем менеджмента качества и безопасности при производстве комбикормов, премиксов, белково-витаминно-минеральных добавок.

В результате выполнения работы были изучены требования к качеству кормов и кормовых добавок, а также факторы, формирующие и сохраняющие качество продукции; рассмотрены современные подходы и инструменты менеджмента качества для повышения эффективности производства.

В рамках научно-исследовательской работы проведен анализ процессов системы менеджмента качества ОАО «Пуховичский комбинат хлебопродуктов» с разработкой аспектов по улучшению деятельности организации.

Для оценки эффективности процесса верификации продукции выполнен анализ ресурсного обеспечения производственной лаборатории ОАО «Пуховичский комбинат хлебопродуктов» на основании чего разработаны мероприятия по совершенствованию деятельности производственной лаборатории в части управления персоналом.

Результатом выполненной научно-исследовательской работы являются направления для улучшения процессов системы менеджмента качества предприятия, а именно целесообразность разработки и внедрения процедуры внутрилабораторного контроля качества результатов измерений, которая позволит обеспечить компетентность и повысить профессионализм персонала производственной лаборатории ОАО «Пуховичский комбинат хлебопродуктов».

ВВЕДЕНИЕ

Реализация технологического процесса производства любой продукции, в том числе комбикормов, предусматривает периодический контроль характеристик качества и безопасности сырья, вспомогательных материалов, полуфабрикатов и готовой продукции. Контроль указанных объектов осуществляется в соответствии с действующими схемами технохимического контроля и программами производственного контроля, разработанными с учетом требований внедренных на предприятии систем менеджмента, принципов процессного подхода, цикла PDCA и мышления на основе рисков. Эффективность управления технологическими процессами и системами менеджмента определяется достоверностью и точностью данных, полученных в ходе мониторинга и измерений различных аспектов деятельности предприятия, в том числе объектов производственной среды. Все отклонения от рецептурного состава, технологических режимов, характеристик качества и безопасности продукции необходимо обнаруживать своевременно, чтобы оперативно вносить изменения в технологический процесс, предупредить появление брака и снижения уровня качества продукции, а также предотвратить поступление несоответствующей продукции потребителю. Методы измерений, используемые в технохимическом контроле, должны быть простыми, доступными, надежными, не требующими больших затрат времени, но при этом способными предоставлять достоверные данные для принятия оперативных производственных решений.

Таким образом, эффективность технохимического контроля определяется результативностью процессов системы менеджмента производственной лаборатории, а именно степенью обеспеченности необходимыми ресурсами – средствами измерений и испытательным оборудованием, помещениями, а также квалифицированным персоналом.

Учитывая вышесказанное, актуальным представлялся анализ процессов системы менеджмента качества одного из отечественных предприятий комбикормов, премиксов и белково-витаминных-минеральных добавок, что являлось целью данной научно-исследовательской работы.

Для достижения поставленной цели были решены следующие задачи:

- изучены требования к качеству кормов и кормовых добавок, а также факторы, формирующие и сохраняющие качество продукции;
- рассмотрены современные подходы и инструменты менеджмента качества для повышения эффективности производства;
- проведен анализ процессов системы менеджмента качества ОАО «Пуховичский комбинат хлебопродуктов» с разработкой аспектов по улучшению деятельности организации;
- выполнен анализ ресурсного обеспечения производственной лаборатории ОАО «Пуховичский комбинат хлебопродуктов», обеспечивающей процесс верификации продукции;
- разработаны и реализованы мероприятия по совершенствованию деятельности производственной лаборатории в части управления персоналом.